

PROCESSO DE CORTE600 cm² por dia1 cm² = 1 EURO

Dia	Material usado	Desperdício	Custo
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
Custo total			





Erasmus+

PROCESSO DE MAQUINAGEM2 x 300 cm² por dia1 cm² = 2 EURO1 cm² = 4 EURO em turno extra

	Fresadora 1 Formato: A		Fresadora 2 Formato: B, C	
Dia	Carga real da máquina	CUSTO 1º Turno Turno extra (se aplicável)	Carga real da máquina	CUSTO 1º Turno Turno extra (se aplicável)
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
	1º Turno		1º Turno	
	Turno extra		Turno extra	
	Custo total			



PROCESSO DE LAMINAÇÃO

2 x 300 cm² por dia

1 cm² = 3 EURO



Dia	Material usado	Desperdício	Custo
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
Custo total			



**RZESZOW UNIVERSITY
OF TECHNOLOGY**

FECHO DE ORDENS E EXPEDIÇÃO

Cliente	WIP Nº de peças			Nº total de dias de atraso	Custo do atraso 1dia = 500 Euro
	C	M	L		
C-1					
C-2					
C-3					
C-4					
C-5					
C-6					
C-7					
C-8					
C-9					
C-10					
Soma do WIP	$\Sigma =$	$\Sigma =$	$\Sigma =$	Custo total	
Custo do WIP (1 peça = 50 Euro)					

TABELA DE RESULTADOS

	Equipa 1	Equipa 2	Equipa 3	Equipa 4
Custo do desperdício no processo de corte				
Custo do turno extra no processo de maquinagem				
Custo do desperdício no processo de laminagem				
Custo do WIP				
Custo dos atrasos				
Custo total				



**RZESZOW UNIVERSITY
OF TECHNOLOGY**

Título: Sobre o que quer escrever?

Dono do problema:

Data:

1. Descrição do problema

Qual é o problema?

5. Contramedidas propostas

Propostas a implementar para atingir o objetivo
Como as propostas podem combater as causas raiz do problema de modo a atingir-se o estado futuro desejado?

2. Situação atual

Qual é a situação atual?

Usar ferramentas visuais (e.g. esquemas, diagramas, figuras, VSM, etc.)

6. Plano

O que fazer?
Qual é o prazo?
Quem é o responsável por cada atividade?
Quanto custa?
Usar ferramentas visuais (e.g. diagrama de Gantt)

3. Objetivos, indicadores

Os objetivos devem ser SMART (Specific, Measurable, Achievable, Realistic, Time-bound).

Os indicadores devem permitir aferir futuras melhorias

7. Melhorias adicionais

Que tipo de problemas pode surgir (análise de risco)?
Usar PDCA para planejar melhorias adicionais
Aferir o que foi conseguido?

4. Análise

Quais são as causas raiz do(s) problema(s)?

Usar ferramentas adequadas (e.g. 5 porquês, Diagrama de Ishikawa, brainstorming)

Título: Sobre o que quer escrever?		Dono do problema:	Data:
1. Descrição do problema		5. Contramedidas propostas	
2. Situação atual		6. Plano	
3. Objetivos, indicadores		7. Melhorias adicionais	
4. Análise			

Fresadora 1

Formato: A

Fresadora 2

Formato: **B, C**